

www.sita.fr

# UNE LIGNE **DE TRI INNOVANTE** **À RÉGÈNE ATLANTIQUE** POUR REDONNER VIE AUX PLASTIQUES

**SITA**, LEADER  
DE LA **VALORISATION**  
DES **DÉCHETS**

17 JUIN 2014

DOSSIER **DE PRESSE**



DE LA SUITE  
DANS VOS DÉCHETS

# CONTACT PRESSE

**SITA FRANCE**

**Françoise LEFEUVRE**

Communication SITA RECYCLAGE

**Mobile** : +33 (0)1 58 81 30 54

**Mail** : francoise.lefeuvre@sita.fr

---

## **TRI INNOVANT RÉGÈNE ATLANTIQUE**

### SOMMAIRE

---

- 04** Régène Atlantique en bref : innover pour mieux recycler les plastiques
- 05** Régène Atlantique : relever le défi de la valorisation des plastiques
- 07** Régène Atlantique : à la pointe du tri et de la valorisation des plastiques
- 09** SITA, acteur majeur du recyclage des plastiques

## RÉGÈNE ATLANTIQUE EN BREF

### INNOVER POUR MIEUX RECYCLER LES PLASTIQUES



#### BREF HISTORIQUE

- **2001** :  
Début de l'activité de valorisation des plastiques sur site
- **2004** :  
Régène Atlantique est reprise par SITA
- **2011** :  
Optimisation du process et installation d'une ligne de courant de Foucault

À Bayonne (64), SITA exploite l'usine de Régène Atlantique, à la pointe dans la séparation et le traitement des plastiques PET. En 2013, Régène Atlantique a recyclé et valorisé 17 000 tonnes de bouteilles en PET, l'équivalent d'environ 500 millions de bouteilles.

Le 17 juin 2014, SITA a inauguré une nouvelle ligne optique sur le site, permettant de mieux trier les plastiques et de les transformer en matières premières recyclées de meilleure qualité, pour favoriser leur réutilisation par les industriels.

L'optimisation du process industriel de cette usine, unique en son genre dans le Sud Ouest, s'inscrit dans la continuité des **évolutions du site depuis 2004, qui permettent à SITA de développer sa capacité de tri des plastiques tout en assurant une qualité constante et des débouchés pérennes à la matière recyclée.**

SITA a investi 1,2 million d'euros pour mettre en place cette nouvelle ligne, avec une participation de l'Ademe à hauteur de 195 000 euros, dans le cadre de l'amélioration de la protection de l'environnement.

### Les chiffres clés 2013

- > Régène Atlantique a recyclé **17 000 tonnes de bouteilles PET**
- > Un chiffre d'affaires de **11 M€**
- > Un effectif composé de **32 collaborateurs**
- > Un site de **41 000 m<sup>2</sup>** dont **10 000 m<sup>2</sup> couverts**
- > Montant total des investissements depuis 2004 : près de **4 M€**



# RÉGÈNE ATLANTIQUE

## RELEVER LE DÉFI DE LA VALORISATION DES PLASTIQUES

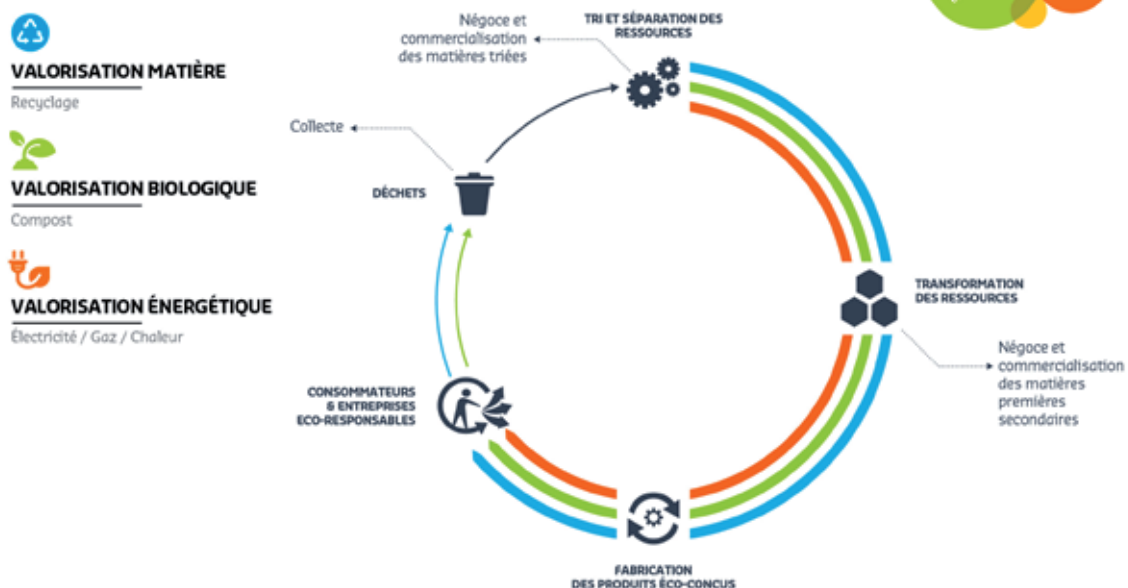
### RENTREZ VÉRITABLEMENT DANS L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

La transformation de nos déchets en ressource est une réponse concrète à de grands enjeux contemporains, comme la raréfaction des ressources naturelles ou la protection de l'environnement. C'est un des volets de l'économie circulaire et un axe stratégique de développement pour SITA, leader de la valorisation et du recyclage des déchets, comme par exemple dans le Sud Ouest, où SITA exploite 7 centres de tri des déchets issus des collectes sélectives, 3 centres de stockage, 6 unités de valorisation énergétique, 7 plateformes de valorisation biologique, 12 plateformes de transfert et gère 70 déchèteries.

Acteur majeur de l'économie circulaire, SITA transforme aujourd'hui tous les types de déchets en énergie verte ou en matières premières secondaires pour approvisionner de manière durable et responsable les industriels. Sur son site de Régène Atlantique, SITA a réalisé d'importants investissements ces dernières années dans de nouveaux procédés industriels de valorisation des différentes matières plastiques PVC, PEbd comme PET. La valorisation matière constitue un extraordinaire creuset pour l'éco-créativité et l'innovation et permet à SITA d'agir, avec ses partenaires industriels et publics, sur la réduction globale de l'empreinte des activités humaines sur l'environnement par la mise en œuvre de nouvelles techniques et de nouvelles filières.



#### LA VALORISATION DES DÉCHETS AU CŒUR DE L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE



## RÉGÈNE ATLANTIQUE

### RELEVER LE DÉFI DE LA VALORISATION DES PLASTIQUES



#### Source Planetoscope :

• **25 millions de tonnes** de déchets plastiques collectés en Europe chaque année dont seulement **25% sont recyclés !**

#### Source Valorplast :

• En 2012, **1 090 000 tonnes** d’emballages plastiques ont été mises sur le marché dont **40%**, soit **435 000 tonnes**, sous forme de bouteilles et flacons. Plus de la moitié, soit **235 000 tonnes de ces emballages plastiques ont été recyclés**. Aujourd’hui, seulement, 1 bouteille sur 2 est aujourd’hui triée et recyclée.

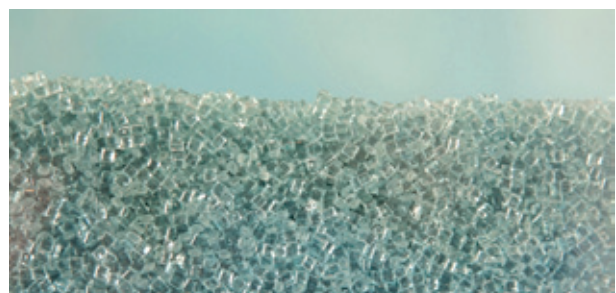
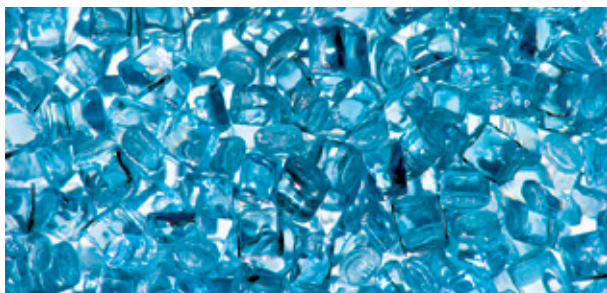
#### LES PLASTIQUES : ENJEU CLÉ DE L’ÉCONOMIE CIRCULAIRE

La valorisation des plastiques est aujourd’hui l’un des enjeux forts de l’économie circulaire : leur quantité tout comme leur diversité augmente de manière continue, ce qui rend leur recyclage de plus en plus sophistiqué. Actuellement, il existe plus de 700 types de plastiques qui possèdent des propriétés très diverses. Ces nouvelles matières connaissent des applications très nombreuses et très différentes, mais les emballages représentent de loin, la majeure partie des utilisations.

Le cours du pétrole, la valeur calorifique, la technologie, les autorisations d’usage en substitution de la matière première (exemple : PET en contact alimentaire) sont des facteurs déterminants pour l’évolution de la filière. 4% de la production mondiale totale de pétrole est transformé en matières plastiques. Le recyclage et le réemploi permettent d’économiser une grande quantité d’énergie primaire, notamment du pétrole, la principale matière première de la plupart des plastiques.

En France, le recyclage des plastiques a été multiplié par 10 au cours des 10 dernières années, cependant le gisement demeure difficilement accessible. Aujourd’hui de nouvelles filières de valorisation se développent, mais tous les plastiques ne sont pas encore recyclables.

SITA, leader de la valorisation sous toutes ses formes, maîtrise différentes filières de recyclage de plastiques qu’ils soient industriels, agricoles ou en provenance des ménages et exploite de nombreuses installations industrielles qui donnent de la suite aux déchets plastiques.



## RÉGÈNE ATLANTIQUE

### À LA POINTE DU TRI ET DE LA VALORISATION DES PLASTIQUES

#### TRANSFORMER EN NOUVELLES RESSOURCES LES BOUTEILLES PET

Régène Atlantique produit aujourd'hui un plastique recyclé de meilleure qualité, dans des quantités et avec des coûts qui sécurisent ses débouchés, en faisant un véritable levier pour l'économie circulaire dans le Pays Basque et au-delà.

Sur son site de Régène Atlantique, SITA a en effet déployé un équipement de haute technologie qui lui permet de garantir une production de paillettes PET de qualité optimale afin de répondre aux exigences et aux cahiers des charges de ses clients. Innovant, il permet de trier «en positif» les bouteilles et flacons PET sélectionnés : les matériaux destinés au recyclage, comme les bouteilles et les bouchons, sont directement extraits de la ligne de tri.

Ce système innovant a l'avantage de diminuer la quantité de refus et d'être plus précis, certains résidus nuisibles de déchets – par exemple trop lourds – ne pouvant être écartés des lignes. Les capteurs infrarouges déployés permettent par ailleurs de séparer les bouteilles selon 2 couleurs (bleu clair et mélangé), une première dans le grand Sud Ouest.

Ce process de dernière génération améliore le rendement matière de l'unité et diminue les opérations et coûts de maintenance.

#### UN NOUVEAU PROCESS POUR DÉVELOPPER 3 FILIÈRES DE VALORISATION

En garantissant une production de paillettes PET de meilleure qualité à un coût maîtrisé, cette ligne de tri innovante permet de mieux répondre aux besoins en ressources des industriels et ouvre de nouveaux débouchés à ce plastique recyclé, par exemple auprès des producteurs de feuilles plastiques.

Les principales filières de valorisation de Régène Atlantique sont aujourd'hui :

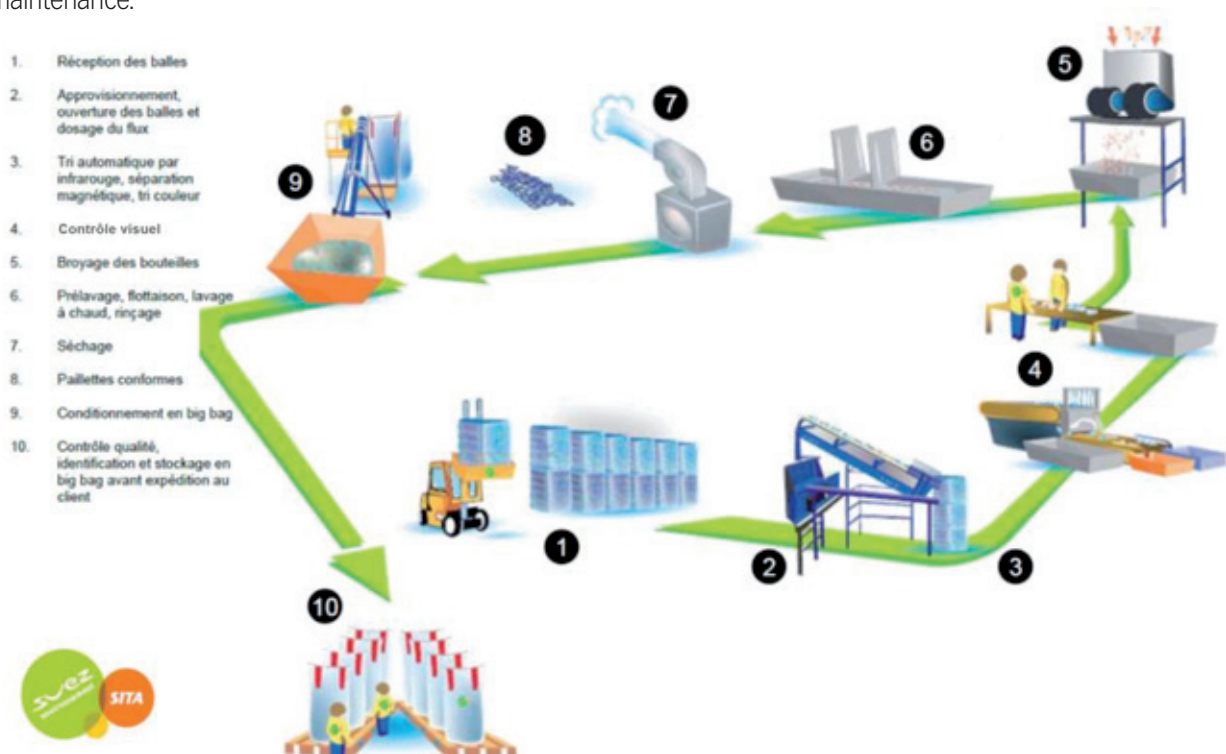
**La fibre : 43 %**

**Le «bottle to bottle» : 38 %**

**La feuille : 19 %**

La fibre peut tout aussi bien être utilisée dans le rembourrage (couettes, pull, ...) ou dans la fabrication de moquettes pour l'automobile. Le PET produit par RÉGÈNE Atlantique peut être réintroduit, avec de la matière vierge, dans la fabrication de nouvelles bouteilles

PET ou de barquettes alimentaires. Régène Atlantique fournit des fiches techniques sur chaque catégorie de paillettes produites et s'engage auprès de ses clients sur une matière de qualité constante. Ces matières sont toutes certifiées par le bureau VERITAS.



## RÉGÈNE ATLANTIQUE

### À LA POINTE DU TRI ET DE LA VALORISATION DES PLASTIQUES

#### DES APPROVISIONNEMENTS VIA LES CONTRATS VALORISATION GARANTIE OPÉRATEURS (VGO) DE SITA

L'offre de Valorisation Garantie Opérateur de SITA assure aux collectivités des recettes garanties par une valorisation optimisée et un prix plancher positif. L'offre est modulable et souple, le contrat peut concerner un ou plusieurs matériaux et bénéficier d'une durée librement fixée. SITA s'engage auprès des collectivités sur la traçabilité des matériaux.

Régène Atlantique s'appuie sur l'offre VGO de SITA, une solution économique performante pour les déchets d'emballages ménagers recyclables, acquise depuis 10 ans dans la reprise des matériaux. SITA est un opérateur labellisé depuis 2005.

Les collectivités bénéficient d'une part d'une qualité de service optimale via les régions de SITA avec un maillage national de 59 centres de tri et de l'autre de capacités industrielles telles que Régène Atlantique. Cette relation « locale » avec SITA permet aux collectivités de bénéficier d'une garantie et d'une régularité des enlèvements.

#### UNE SOLUTION QUI FAIT SES PREUVES

- + **de 280 collectivités sous contrat**  
« Reprise Option Fédérations »  
avec SITA France
- + **210 000 tonnes de déchets d'emballages ménagers** repris en 2013 (5% d'augmentation / 2012), + 64% des tonnages par rapport au barème D (Tonnage 2010 = 124 430 T)
- + **30 % de part de marché dans la VGO en tonnage**





## SITA, ACTEUR MAJEUR DU RECYCLAGE DES PLASTIQUES

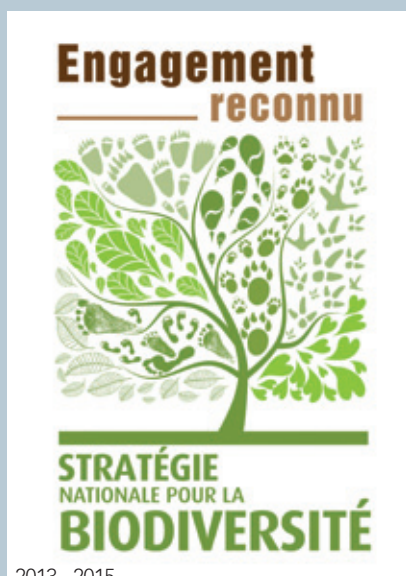
SITA, leader de la valorisation des déchets, est un acteur clé du recyclage des plastiques. Présent sur l'ensemble de la chaîne de valeur des déchets, SITA collecte en local, trie et valorise aux niveaux régional et national et commercialise des matières premières secondaires jusque sur les marchés internationaux.

SITA dispose d'une expertise reconnue dans la valorisation des plastiques, à travers l'extension des consignes de tri sur ses sites pilotes comme Valor Pôle au Mans (72), le développement d'unités de recyclage spécialisées comme Régène Atlantique, ou encore via sa politique R&D soutenue au sein du Groupe SUEZ ENVIRONNEMENT.

### Les chiffres clés 2013 SITA

- > **11 millions** de tonnes de déchets valorisés en France
- > **172 000 tonnes** de déchets plastiques recyclés dans nos usines
- > **100 000 tonnes** de plastiques commercialisés (hors production SITA)

- 1** tonne de plastiques recyclés permet d'économiser 5 barils de pétrole brut
- 15** bouteilles de lait recyclées permettent de fabriquer un arrosoir en plastique
- 450** flacons de lessive permettent de fabriquer un banc (Source Éco Emballages)
- 15** bouteilles en PET permettent de fabriquer un pull en laine polaire
- 20** bouteilles en PET permettent de fabriquer un oreiller



2013 - 2015



## SITA, ACTEUR MAJEUR DU RECYCLAGE DES PLASTIQUES

### LES FILMS ET HOUSSES

Ce sont des produits d'emballage en PEBD (Polyéthylène Basse Densité) en provenance de l'industrie ou l'agriculture : bâches d'ensilage, films de paillage, films de serres, films d'enrubannage ou encore housses industrielles.

Le PEBD recyclé devient des sacs de collecte ou des granulés servant à produire des tubes ou des tuyaux, par exemple.

Le PEBD est recyclé chez **SOPAVE** à Viviez (12) et chez **SITA Recycling Polymers** à Landemont (49).

En 2012, SOPAVE a investi 3,5 M€ dans une ligne de recyclage de dernière génération qui permet la production de sacs de collecte 100 % recyclés et recyclables et la production de granulés de plastique commercialisés auprès de régénérateurs de plastique. SOPAVE fournit, entre autres, tous les opérateurs de collecte de la Ville de Paris en sacs « Vigilance Propreté ».

### LES DÉCHETS DE PRODUCTION ET DE CONSTRUCTION

Ce sont les déchets en PVC provenant du bâtiment ou des industries de transformation du plastique (extrusion, injection, etc) : fenêtres PVC, tubes d'adduction, etc.

Le PVC recyclé est utilisé pour des piquets de clôture, des tuyaux d'arrosage, des portes et abris de jardin, etc.

Le PVC est recyclé chez **SITA Recycling Polymers** à Vernie (72).

L'usine de Vernie s'est équipée récemment d'un nouveau microniseur pour la production de PVC poudre, investissement de 100 K€, et a mis en place un laboratoire de contrôle qualité d'un investissement de 100 K€ également.

### LES BOUTEILLES PET

Les bouteilles d'eau ou de boissons gazeuses en PET (Polyéthylène Téréphtalate) font l'objet d'un traitement spécifique produisant des paillettes ou des granulés de PET (issus des bouteilles elles-mêmes) et de PEHD (issus des bouchons).

Le PET sert à la production de nouvelles bouteilles plastique, de barquettes alimentaires ou de fibres.

Le PET est traité chez Régène Atlantique à Bayonne (64) mais aussi chez **France Plastiques Recyclage** à Limay (78).

Créé par SITA France en 2007, dans le cadre d'un partenariat industriel, France Plastiques Recyclage, basé sur le port autonome de Paris à Limay (78) a fait l'objet d'un investissement de plus de 42 M€. Grâce au laboratoire intégré dans l'usine, la qualité des produits est contrôlée à chaque étape du processus, garantissant la conformité du PET recyclé (r-PET) aux exigences du contact alimentaire et aux cahiers des charges des clients minéraliers ou fabricants de barquettes alimentaires.

### LE TRI DES PLASTIQUES PAR FLOTTAISON

SITA s'appuie également sur son unité industrielle, Norval, basée à Berville sur Seine (76) pour affiner le tri des plastiques avec son procédé de tri par flottaison.

### UN PROCESS SPÉCIFIQUE POUR LE TRI DES PLASTIQUES BROMÉS

Les différents approvisionnements de plastiques issus du traitement des PAM (fraction des Déchets des Équipements Électriques et Électroniques appelée Petits Appareils en Mélange), des câbles et des VHU (Véhicules hors d'usage) sont composés de plastiques de toute nature, foncés pour la moitié d'entre eux, contenant des plastiques halogénés (exemple : chlore, fluor, brome, ...) comme le PVC, le PTFE et les plastiques avec retardateurs de flamme.

SITA a anticipé les nouvelles réglementations d'exportation de ces produits et s'est équipé d'un système de tri automatisé de ces plastiques broyés en mélange avec une technique de **tri par rayons X bi-énergie** afin d'extraire les plastiques contenant des halogènes, puis de continuer le tri des plastiques en fonction des résines (PVC, ABS, ...) avec un outil industriel déjà existant sur le site, le tri par flottaison.

- Ces procédés industriels développent les étapes indispensables pour séparer les différentes résines, nettoyer le matériau de certaines impuretés. En fonction de leur usage final et pour atteindre le degré de pureté requis, des équipements de plus en plus sophistiqués de séparation, de lavage et d'affinage sont mis en œuvre (séparation par détection infrarouge, par caméra, par densité, par courants de Foucault...). Les plastiques sont ensuite réduits sous forme de paillettes par des opérations de broyage. Des procédés spécifiques de plasturgie permettent de produire des matières premières recyclées directement réutilisables dans les process de fabrication des industriels.

Pour en savoir plus :

SITA.FR : <http://www.sita.fr/plastiques/>

Chaîne Youtube SITA : <https://www.youtube.com/user/SITAFRANCE>

Film SOPAVE : <https://www.youtube.com/watch?v=iCDJWtXdmSQ>

Film Vernie : <https://www.youtube.com/watch?v=bUoRSENFV-g>





**SITA RECYCLAGE**

TOUR CB 21  
16, PLACE DE L'IRIS  
92 040 PARIS LA DÉFENSE CEDEX  
WWW.SITA.FR



**SITA**

DE LA SUITE  
DANS VOS DÉCHETS